



Corsi musicali 2024

Forio (Isola d'Ischia)

Corso di Analisi compositiva Esercitazioni in stile

dal 6 al 13 ottobre 2024

Docente: Giuseppe Colardo

Quota d'iscrizione: € 60,00

Quota di frequenza: € 120,00

Il versamento va effettuato entro il

1° Settembre 2024

con bonifico bancario intestato
all'Associazione Ischia Musica

IBAN:

IT06E0200862196000101111037

indicando nella causale: "Iscrizione ai
Corsi Musicali 2024" e il nome dello stu-
dente.

Nel caso di partecipazione a più corsi,
la quota d'iscrizione va versata una sola
volta.

Compilare il modulo di iscrizione con:

- nome e cognome
- telefono e indirizzo e-mail
- corso prescelto
- scelta della sistemazione alberghiera
- copia della ricevuta del pagamento
della quota di iscrizione e frequenza.

Inviare il modulo all'indirizzo
info@ischiamusica.com

Pagina ufficiale dei corsi:
www.ischiamusica.com

Vitto e alloggio al Parco Hotel Residence La Rosa

Il costo del soggiorno settimanale per
persona con trattamento di mezza pen-
sione (colazione e cena) è di:

- 280,00 in camera doppia
- 250,00 in camera tripla
- 230,00 in camera quadrupla
- 350,00 in camera singola

Parco Hotel Residence La Rosa
via Pastino 23 - Forio (NA)

Tel. 081.988154 - Fax 081.988156

info@residencelarosa.com
www.residencelarosa.com

Il corso ha come obiettivo la conoscenza approfondita degli stilemi compositivi di importanti autori, attraverso l'analisi di brani significativi del passato fino alla metà del secolo scorso.

Si analizzeranno partiture che possano essere particolarmente utili all'esercitazione stilistica, a seconda delle esigenze degli allievi.

Naturalmente il corso è aperto anche a chi fosse interessato solo a una conoscenza analitica e quindi a strumentisti, cantanti, musicologi e appassionati di musica.



Giuseppe Colardo (Campobasso, 1953) ha studiato Pianoforte con Piero Rattalino e Composizione con Renato Dionisi ed Azio Corghi presso il Conservatorio di Milano, diplomandosi rispettivamente nel 1975 e nel 1980.

Nel 1982 ha seguito il corso di perfezionamento in Composizione, tenuto da Franco Donatoni presso l'Accademia Chigiana di Siena, conseguendo il Diploma di Merito.

Si è affermato in vari concorsi nazionali ed internazionali di Composizione quali:

- "Okanagan Music Festival for Composers" in Canada (1983) con "...di luna e di vulcani" per orchestra;
- "Alea III" a Boston (1985) con Novelletta per dieci strumenti;
- "Rencontres International de Chant Choral" in Francia (1986) con Antico inverno per coro a cappella;
- "Rassegna Internazionale di Composizione dell'Accademia Briccialdi" di Terni (1985) con "sul filo di luce" per soprano e ensemble.

Per tre anni le sue composizioni sono state selezionate ed eseguite all'International Music Week organizzata dalla "Fondazione Gaudeamus" in Olanda: nel 1980 Fog waves per cinque strumenti; nel 1982 Sestetto per tre trombe e tre tromboni; nel 1984 "...di luna e di vulcani" per orchestra.

I suoi lavori sono stati programmati in rassegne e festival nazionali e internazionali ("Nuova Consonanza", "Accademia Filarmonica", "Nuovi Spazi Musicali" e "Nuova Musica Italiana" a Roma; "Progetto Dionysos-Musica 2000", Orchestra "I Pomeriggi Musicali", "Milano Classica", "Festival 5 Giornate", "Novurgia" a Milano; "Festival Antidogma" e "Rive-Gauche Concerti" a Torino; Auditorium del "Carlo Felice" a Genova; "Autunno Musicale" a Como; "Sonopoli - La Fenice" a Venezia; "Festival Risuonanze" a Trieste; "Festival Musica '900" a Trento; "Interensemble Week" a Padova; "Aspekte Salzburg" in Austria; "Almeida Theatre" a Londra; "Boston University School of Music" negli U.S.A.; Osaka in Giappone; Örebro in Svezia; "Nieuwe muziek" a Middelburg in Olanda; "Semaine

de Musique Contemporaine Italienne” in Francia; Bruxelles; ecc.) e radiodiffusi dalla RAI e da varie emittenti europee e extraeuropee.

È stato docente di Composizione al Conservatorio di Milano dal 1983 al 2020, dopo un triennio di insegnamento al Conservatorio di Mantova.

Associazione Culturale «Ischia Musica»
CORSI MUSICALI
Isola d'Ischia, ottobre 2024

Scheda d'iscrizione

da inviare entro il 1° settembre 2024 a
info@ischiamusica.com

N.B. compilare al computer o in stampatello ben leggibile

Il/la sottoscritto/a
nato/a a prov.
il / / e residente a
in via / p.zza
n. civ. CAP prov. nazione
tel. fisso fax cell.
e-mail

chiede

l'iscrizione al Corso di
con il/la docente

Allega alla presente l'attestazione del bonifico bancario di € effettuato
in data / / presso UNICREDIT BANCA sul cod. IBAN
IT 06 E 02008 62196 000101111037 e intestato all'Associazione Culturale «Ischia Musica»
(indicando come causale *Iscrizione ai Corsi Musicali 2024* e il nome dello studente).

SCELTA DELLA SISTEMAZIONE ALBERGHIERA presso il PARCO HOTEL RESIDENCE "LA ROSA" DI FORIO (soggiorno settimanale per persona con trattamento di mezza pensione - colazione e cena):

- Camera doppia (€ 280,00)
- Camera tripla (€ 250,00)
- Camera quadrupla (€ 230,00)
- Camera singola (€ 350,00)

Data / / Firma

Il sottoscritto autorizza il trattamento dei propri dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

Data / / Firma